

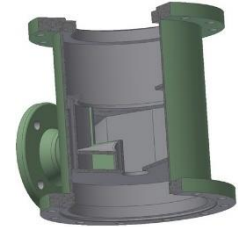
Mischpumpe

Einsatzort

Die Mischpumpe als Förderpumpe wird in einer Raffinerieanlage aufgestellt und eingesetzt. Sie wird über Anschlussflansche direkt an die Kolonnen der Raffinerieanlage angeschlossen.

Fördermedium

Die Mischpumpe fördert reine Flüssigkeiten, die die Pumpenmaterialien weder chemisch noch mechanisch angreifen. Die Aufgabe der Mischpumpe ist es, Benzol, Toluol und deren Derivate zwischen den Kolonnensegmenten (Fraktionen) umzupumpen.



Betriebsweise

Die Mischpumpe wird konstant mit einer fest eingestellten Drehzahl im Dauerbetrieb betrieben. Durch Konstruktion, Aufstellungsort und Aufgabe der Mischpumpe entstehen beim Betrieb keine hohen mechanischen Belastungen.



Standort der Mischpumpe

Die Mischpumpe wird direkt neben den Kolonnen der Raffinerie unter freiem Himmel aufgestellt und eingesetzt. Die Mischpumpe kann unter den folgenden Standortbedingungen im Dauerbetrieb eingesetzt werden:

Fördermedium	Benzol Toluol u.a. Derivate
Temperatur Fördermedium	+60°C
max. Betriebsdruck	16 bar
max. Umgebungstemperatur	+80°C
max. Oberflächentemperatur	< 120°C

Nennweite	max. Fördermenge	Drehzahl	Höhe ohne E-Motor	Stützengröße		Motorleistung
				Eintrittsstutzen	Austrittsstutzen	
80	50 m ³ /h	970 min ⁻¹	3.915 mm	4" 150 lb	3" 150 lb	7,5 kW / 50 Hz / 1000 min ⁻¹
100	50 m ³ /h	970 min ⁻¹	3.930 mm	4" 150 lb	4" 150 lb	7,5 kW / 50 Hz / 1000 min ⁻¹
200	200 m ³ /h	750 min ⁻¹	4.423 mm	DN 200	DN 200	15 kW / 50 Hz / 750 min ⁻¹